

tionen der Produkte die Maschinen. Vor im Bereich feinmechanischer Arbeiten, enen die Präzision längst im Mikrometer-ech angekommen ist, ist jede Art von Bes-ssung durch Partikel zu vermeiden.

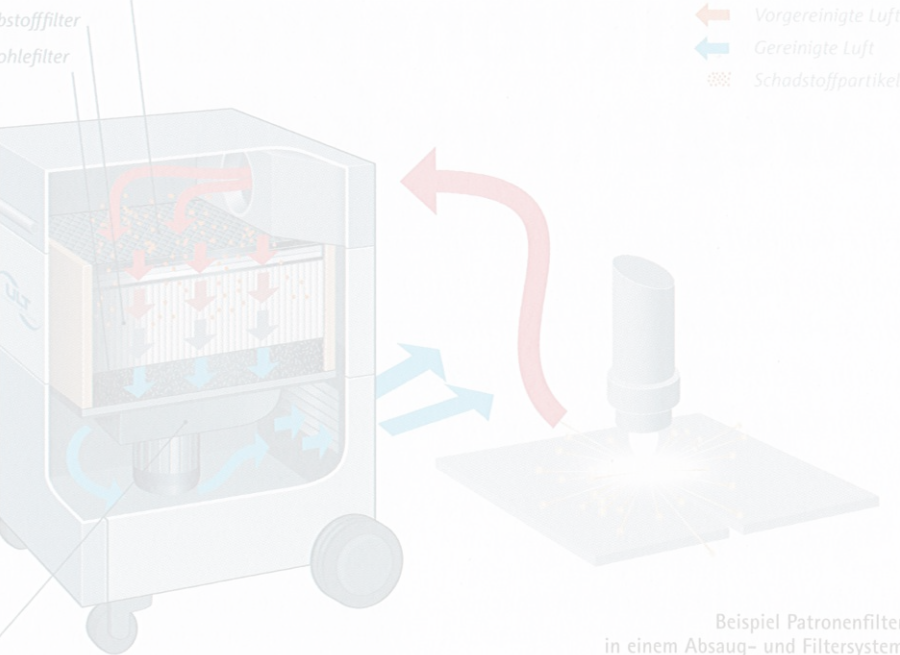
Gesetzliche Regelungen

is der Gesetzgeber gibt es Forderungen us der Begrenzung von Schadstoffen in der Atem- Laut der Gefahrstoffverordnung (toffV), der Technischen Anleitung zur altung der Luft (TA Luft) und der Techni- Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) sind be an der Austritts- oder Entstehungs- möglichst vollständig zu erfassen und los zu entsorgen".

stiert ein Schutzkonzept, bestehend aus schutzstufen von der Begrenzung der Ge- offe (Stufe 1) über die Substitution der arstoffe und Erfassungseinrichtungen (Stufe 2), geschlossene Systeme und Zugangs- ränkungen (Stufe 3) bis hin zur Abgren- des Gefahrenbereichs und der entspre- en Limitation der Reinlufrückführung (Stufe 4). Zusätzlich zur Regelung zur Schad- erfassung durch offene oder geschlossene e wird vorgegeben, dass Stäube und hochgradig gefiltert werden müssen (95 %).

nder von Luftfilteranlagen müssen nicht ieser Regeln kennen, Hersteller von Ab- und Filtertechnik hingegen schon. Über rüfung des zu filternden Mediums, die elgrößenverteilung oder -eigenschaften

Imitationsfilter / Funkenschutz



Beispiel Patronenfilter in einem Absaug- und Filtersystem für Laserprozesse

Rohgas Schadstoff	Erfassungs-grad	Filter-leistung	Wirkungs-grad	Rest- schadstoff
100%	95%	99%	94%	6%
100%	75%	99%	74%	26%

Verhältnis der Filtrationsrate zum Erfassungsgrad

(adhäsiv, sublimierend etc.) bis hin zur Gefahr- stoff- und Brennbarkeitsprüfung müssen An- biete von Systemen zur Luftreinhaltung auf dem aktuellen Stand sein.

Keiner gesetzlichen Regelung, aber im Eigen- interesse in wirtschaftlicher und ökologischer Hinsicht unterliegt die Lufrückführung. Im Sinne einer „gesunden“ Luftbilanz und dem Vermeiden von Wärmeverlusten sollte Absaug- und Filtertechnik in optimaler Weise eingesetzt werden.

Was erwartet der Anwender nun von einer Ab- saug- und Filteranlage? Sie muss in erster Linie verschiedene Anforderungen erfüllen:

Weller®

Perfekte Lösungen für den Löt Arbeitsplatz



Volle Prozess- und Kostenkontrolle inklusive

Weller Generation WT

- Einfache Bedienung, anwenderfreundlich
- Best in class - optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- Maximale Flexibilität - kompatibel mit bestehenden Lötwerkzeugen

Weller Zero Smog TL Filter- und Absaugsystem

- WT-Hub Verbindung für eine effiziente Performance
- Lange Filterlebensdauer durch große Filteroberfläche
- Automatische Filterüberwachung und audiovisueller Filteralarm
- Besonders geräuscharm

GUDECO ELEKTRONIK

Wir liefern elektronische und elektromechanische Bauelemente führender Hersteller

Sofort ab Lager

WWW.GUDECO.DE

GUDECO Elektronik Handelsgesellschaft mbH
 Daimlerstraße 10 | D-61267 Neu-Anspach | +49 6081 4040
 Berlin +49 30 29369777 | Nürnberg +49 911 5399230 | AUT +43 1 2901800

info@gudeco.de